

INSTRUKCJA SKŁADANIA ZAMÓWIENIA NA SZYBY DO SYSTEMU HIFINITY (REYNAERS ALUMINIUM)

Produkcja szyb zespolonych i oklejanie profilami



INSTRUKCJA SKŁADANIA ZAMÓWIENIA NA SZYBY DO SYSTEMU HIFINITY (REYNAERS)

Aby zapewnić pełną zgodność szyb zespolonych z wymaganiami systemu HiFinity (Reynaers) oraz sprawny przebieg procesu produkcyjnego, prosimy o przygotowanie zamówienia zgodnie z poniższymi wytycznymi.

1. Wymagania dotyczące zamówienia szyb zespolonych

Każde zamówienie powinno zawierać następujące informacje i materiały:

1.1 Oznaczenie rodzaju systemu HiFinity

- pakiet jednokomorowy
- pakiet dwukomorowy

1.2 Szczegółowa budowa pakietu szybowego

- konfiguracja taflí szkła (grubość, rodzaj szkła, powłoki itp.)

Uwaga! Zakresy grubości dla szyb 1-komorowych 36,5 - 38,5 mm i 2-komorowych 52,5 - 54,5 mm.

1.3 Obróbka krawędzi szkła

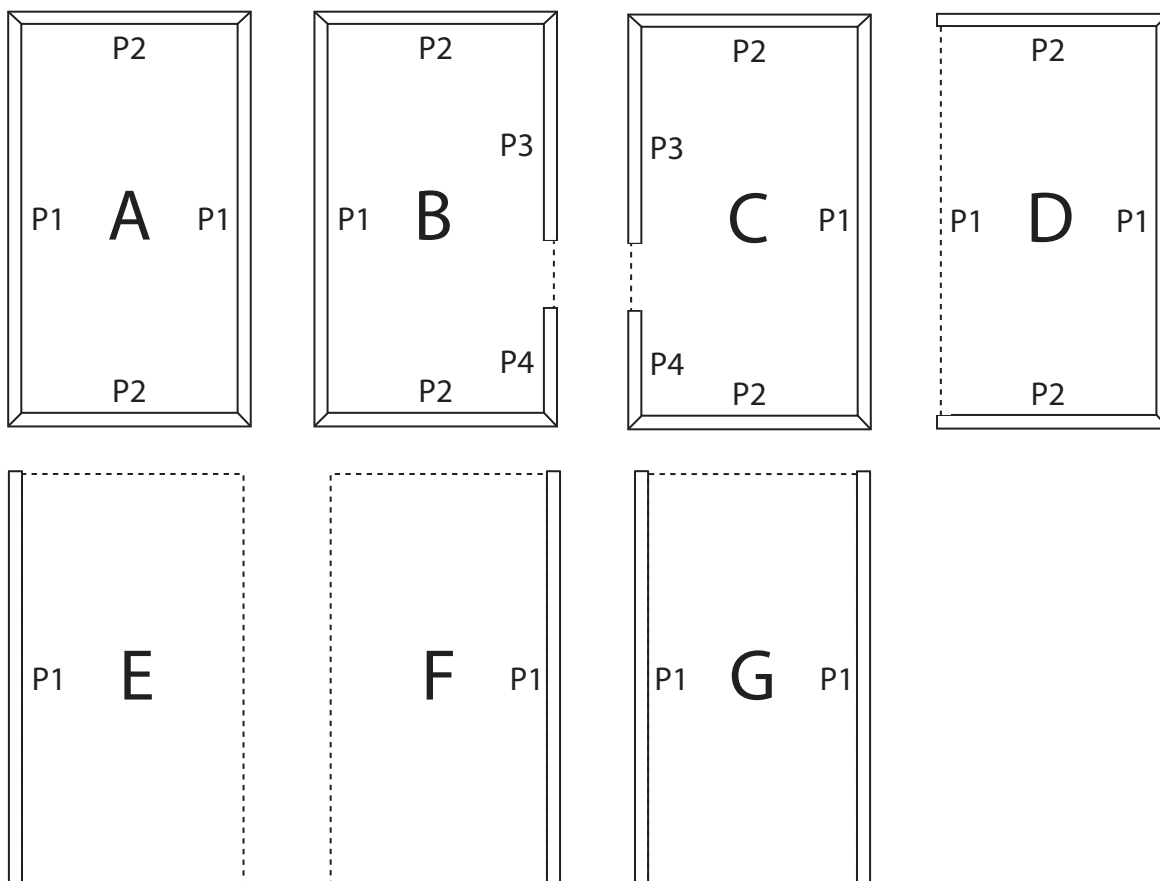
- szlif matowy – wymagane

1.4 Rysunek techniczny szkła

- z podanymi wymiarami
- z jednoznacznie określonym widokiem (strona wewnętrzna / zewnętrzna)

1.5 Określenie wariantu wykonania

- osobno dla każdej pozycji zamówienia



1.6 Rodzaj uszczelnienia

- silikon konstrukcyjny DowSil™ 3363

1.7 Ramka międzyszybowa

- Multitech lub Chromatech Ultra
- z podaniem koloru ramki

1.8 Oznaczenie pakietów szybowych

- każdy pakiet musi posiadać unikalną referencję klienta
- numeracja profili: P1, P2, P3, P4 – zgodnie z zaleceniami dotyczącymi dostarczania profili
- weryfikacja poprawności doboru profili leży po stronie klienta

1.9 Rysunek konstrukcyjny

- zgodny z konfiguracją zamawianych profili
- z określonym widokiem rysunku
- rysunek musi odpowiadać rzeczywistemu układowi profili

1.10 Format rysunków technicznych

- wszystkie rysunki należy dostarczyć w formacie PDF lub DWG

2. Zasady dostarczania profili do klejenia

2.1 Przygotowanie profili

- klient ma obowiązek dostarczyć profile przycięte na odpowiedni wymiar do każdego pakietu szklanego,
- podkładki montażowe zapewnia Vitroterm-Murów,

2.2 Kompletność dostaw

- profile należy dostarczać spakowane w kompletach 1 komplet = 1 szyba,
np. Szyba A = $2 \times P1 + 2 \times P2$

2.3 Opis profili

Profile powierzone do klejenia muszą być czytelnie oznaczone:

- nazwą klienta,
- numerem zamówienia Vitroterm-Murów (VTM).

2.4 Oznaczenia referencyjne

- każdy pakiet szybowy musi posiadać unikalną referencję klienta,
- każdy profil musi być oznaczony numerem: P1, P2, P3, P4 itd.
- w przypadku, gdy na profilach została wykonana dodatkowa obróbka (np. podfrezowanie części profilu), należy oznaczyć jej położenie względem szyby tzn. oznaczyć górę - dół profilu oraz widok zewnątrz-wewnątrz,
- oznaczenia należy nanosić na dolnej stronie profilu.

2.5 Próbki do badania adhezji

- klient zobowiązany jest do dostarczenia próbek profili o długości 300 mm,
- ilość próbek należy obliczyć wg wzoru: liczba szyb do klejenia ÷ 3, wynik zaokrąglić w górę,
- próbki muszą pochodzić z tej samej partii produkcyjnej, co dostarczone profile,
- próbki należy dostarczyć wraz z profilami do klejenia.

2.6 Termin dostarczenia profili

- profile do klejenia należy dostarczyć maksymalnie **do 5 dni roboczych od złożenia zamówienia.**

W RAZIE PYTAŃ PROSIMY O KONTAKT Z DZIAŁEM HANDLOWYM**Łukasz Gowin**

l.gowin@vitroterm.pl

+48 661 632 333

Anna Jagieło

a.jagielo@vitroterm.pl

+48 885 368 888