

INSTRUKCJA SKŁADANIA ZAMÓWIENIA NA SZYBY DO SYSTEMU COR VISION/COR VISION PLUS (CORTIZO)

Produkcja szyb zespolonych i wklejanie do profili.



Aby zapewnić pełną zgodność szyb zespolonych z wymaganiami systemu COR VISION oraz zagwarantować sprawny przebieg procesu produkcyjnego, prosimy o przygotowanie zamówienia zgodnie z poniższymi wytycznymi.

1. Wymagania dotyczące zamówienia szyb zespolonych

Każde zamówienie powinno zawierać następujące informacje i materiały:

1.1. Oznaczenie rodzaju systemu

- COR VISION
- COR VISION PLUS

1.2. Szczegółowa budowa pakietu szybowego

- konfiguracja tafli szkła (grubości, rodzaj szkła itp.).

Uwaga:

COR VISION – zakres grubości szyb zespolonych: 26-36 mm.

COR VISION PLUS – zakres grubości szyb zespolonych: 36-56 mm

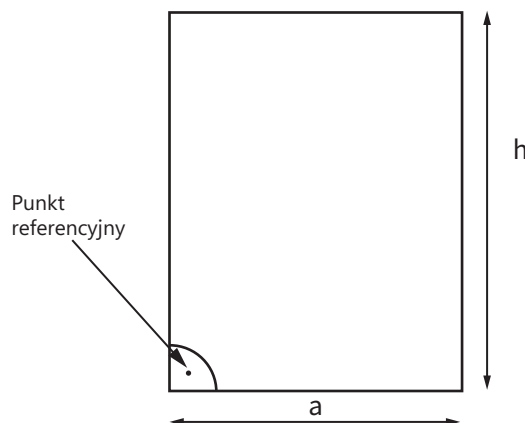
1.3. Wymagana obróbka krawędzi szlif matowy

1.4. Rysunek techniczny szkła

Rysunek techniczny szkła musi zawierać:

- podane wymiary,
- określony widok (widok od wewnątrz/zewnątrz),
- oznaczenie narożnika referencyjnego.

Punkt referencyjny określa miejsce, w którym szyby w zespoleniu są ustawione równo i pod kątem 90°. Oznaczenie tego punktu jest obowiązkowe.



1.5. Uszczelnienie

Należy określić rodzaj uszczelnienia:

- System Corvision: silikon
- System Corvision Plus: Tiocol lub silikon (rekomendowany)

1.6. Ramka międzyszybowa

Należy określić:

- typ ramki: Multitech lub Chromatech Ultra,
- kolor ramki.

1.7. Rysunek konstrukcyjny musi być:

- zgodny z konfiguracją zamawianych profili,
- przedstawiony z określonym widokiem.

1.8. Format rysunków technicznych

- wszystkie rysunki należy dostarczyć w formacie PDF lub DWG.

2. Zasady dostarczania profili do klejenia

2.1. Przygotowanie profili

Klient zobowiązany jest dostarczyć:

- profile przycięte na odpowiedni wymiar,
- śruby dedykowane do danego systemu,
- uszczelki (w systemie Corvision Plus)
- profile wraz z zaślepkami i klinami podtrzymującymi należy dostarczać w kompletach:
1 szyba = 1 komplet.

Przykładowy opis kompletów:

Szyba A1-1:

- profil dolny- x1 szt.
- profil górny- x1 szt.
- profil lewy- x1 szt.
- profil prawy- x1 szt.
- kliny- x szt.
- śruby- x szt.

Szyba A1-2:

- profil dolny- x1 szt.
- profil górny- x1 szt.
- profil lewy- x1 szt.
- profil prawy- x1 szt.
- kliny- x szt.
- śruby- x szt.

Szyba A1-3:

- profil dolny- x1 szt.
- profil górny- x1 szt.
- profil lewy- x1 szt.
- profil prawy- x1 szt.
- kliny- x szt.
- śruby- x szt.

2.3. Oznaczenia referencyjne

Profile powierzone do klejenia muszą być czytelnie oznaczone:

- nazwą klienta,
- numerem zamówienia Vitroterm-Murów (VTM).

2.4. Oznaczenia profili

Każdy profil musi być:

- oznaczony referencją klienta zgodną z referencją dla danej szyby
- oznaczony nazwą: profil dolny, profil górny, profil lewy, profil prawy,

Oznaczenia należy nanosić na dolnej stronie profilu,

Oznaczenia muszą być zgodne z rysunkiem konstrukcyjnym.

Weryfikacja poprawności doboru ram leży po stronie klienta.

2.5. Próbkki do badania adhezji

- klient zobowiązany jest do dostarczenia próbek profili o długości 300 mm,
- ilość próbek należy obliczyć wg wzoru: liczba szyb do klejenia ÷ 3, wynik zaokrąglić w górę,
- próbki muszą pochodzić z tej samej partii produkcyjnej, co dostarczone profile,
- próbki należy dostarczyć wraz z profilami do klejenia.

2.6. Termin dostarczenia ram

- profile do klejenia należy dostarczyć maksymalnie **do 5 dni roboczych od złożenia zamówienia**

W RAZIE PYTAŃ PROSIMY O KONTAKT Z DZIAŁEM HANDLOWYM

Łukasz Gowin

l.gowin@vitroterm.pl

+48 661 632 333

Anna Jagieło

a.jagielo@vitroterm.pl

+48 885 368 888